

Aplikace: Plastikorek je směs korku a pryže NBR, kde pryž slouží jako pojivo. Vzhledem k jeho stlačitelnosti je vhodný pro použití jako těsnění při relativně nízkém zatížení šroubů. Navíc plastikorek má schopnost vyrovnat nepravidelné plochy přírub a vytvořit správné utěsnění. Fyzikální vlastnosti, jako odolnost v oleji a palivu činí tento materiál zvláště vhodný pro automobilový i jiný průmysl.

Základní technická data:

Pojivo:	syntetická pryž
Korkové granule – poměr:	1/2
Barva:	červená
Teplota:	max 150 °C
Hustota:	0,56 – 0,72 g/cm ³
Tvrdość:	55 – 70 Shore A
Stlačení při 400 PSI:	35 – 50 %
Zotavení:	> 80 %
Pevnost v tahu:	> 10,5 kg/cm ²
Pružnost:	Original(F) bez trhlinek

Objemové bobtnání – přírůstek tloušťky:

ASTM č.1 Olej, 70 hod/100°C	-5	+10	%
ASTM č.3 Olej, 70 hod/100°C	+10	+40	%
ASTM kapalina A, 22 hod/23°C	-2	+10	%

Specifikace a testovací metody dle: ASTM F 104/93, F 229000

Údaje v tomto dokumentu mají pouze informační charakter. Zásahy do tohoto dokumentu jsou zakázány. Výrobce neručí za chyby vzniklé špatnou aplikací výrobku.